

# REX

## RECTIFIEUSES HYDRAULIQUES DE VILEBREQUINS

PRECISION SINCE 1936



Robbi Group srl  
Via dell'Industria 7  
37040 Veronella - VR  
Italia  
39 0442 47700  
39 0442 47966  
robbi@robbigroup.com  
<https://rettificatrici-robbi.com>



### POUPÉE PORTE MEULE

Glisse sur guides prismatiques antifrictionnés

Ainsi on obtient des déplacements très précis (éliminant le stick slip), moins d'usure des guides et donc plus de durée. Le mandrin, en acier trempé, est monté sur coussinets ajustables à bain d'huile

### COMMANDE D'AVANCEMENT

Sont rationnellement disposés pour un travail rapide et sûr

Les mouvements rapides sont hydrauliques

On obtient l'avance de la meule par une vis de précision micrométrique

On obtient les avances millésimales de la meule par un levier au côté du volant

### TÊTE PORTE MEULE

Le mouvement pendulaire permet un centrage rapide et facile des manetons: un comparateur centesimal relève le déplacement

On obtient la mise à zéro en déplaçant les têtes contre un arrêt central, qui peut être débranché pour correction en direction opposée

Rotation rapide de 360° de l'autocentrant

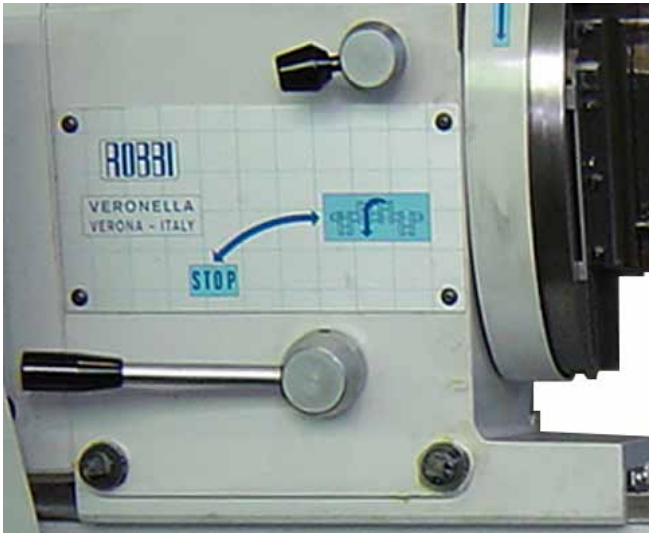
Système micrométrique de rotation de l'autocentrant

Substitution facile de l'autocentrant

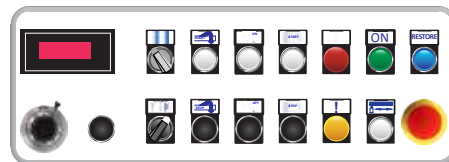
Emploi de deux seules clés pour toutes opérations de déplacement, centrage et blocage



## REX 1200 - 1500



## REX 1800 - 3100



# REX 1200 - REX 1200 K



## DOTATION STANDARD

Installation électrique 24 V  
 Installation hydraulique  
 Installation d'arrosage avec bac  
 Jeu de mandrins autocentrants  
 Jeu de contre-poids supplémentaires  
 Meule avec jeu machoires porte-meule  
 Lunette serée  
 Dresse-meule combiné pour face et rayons avec diamant  
 Appareil de contrôle désaxage avec comparateur

Appareil de centrage avec comparateur  
 Equerre à V avec comparateur pour le centrage des manetons  
 Arbre équilibrage meule  
 Poulie moteur pour meule réduite  
 Extracteur du porte-meule  
 Jeu de toles de protection  
 Jeu de clés  
 Manuel d'entretien

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Distance entre pointes		1320	mm
Distance entre mandrins		1300	mm
Hauteur pointes sur la table		220	mm
Diamètre admis sur la table	Max	440	mm
Désaxage des pointes	Max	80	mm
Diamètre de rectification	Max	180	mm
Déplacement rapide hydraulique de la poupée porte-meule		80	mm
Avance micrométrique manuel poupée porte-meule		150	mm
Avance micrométrique intermittent manuel poupée porte-meule		0,005	mm
Avance Meule sur un tour		1	mm
Déplacement micrométrique manuel table porte-pièces sur un tour		11	mm
Déplacement rapide hydraulique de la table porte-pièces		3	m/min
Vitesse rotation meule	Min	1000	
Vitesse rotation meule	Max	1150	rpm
Diamètre de la meule	Max	610	mm
Largeur meule	Min	19	mm
Largeur meule	Max	40	mm
Diamètre autocentrants		160	mm
Diamètre de prise autocentrants		200	mm
Capacité lunettes		30-100	mm
Vitesse rotation pièce		35-70	rpm
Poids admis sur les pointes	Max	120	Kg
Poids admis sur les pointes avec lunettes	Max	300	Kg
Moteur Poupée porte-meule		4	kW
Moteur Poupée porte-pièces		0,33-05	kW
Moteur commande hydraulique		0,5	kW
Moteur pompe d'arrosage		0,12	kW
Longueur		3300	mm
Largeur		1350	mm
Hauteur		1550	mm
Poids net approximatif		2800	Kg

# REX 1500 NM



## DOTATION STANDARD

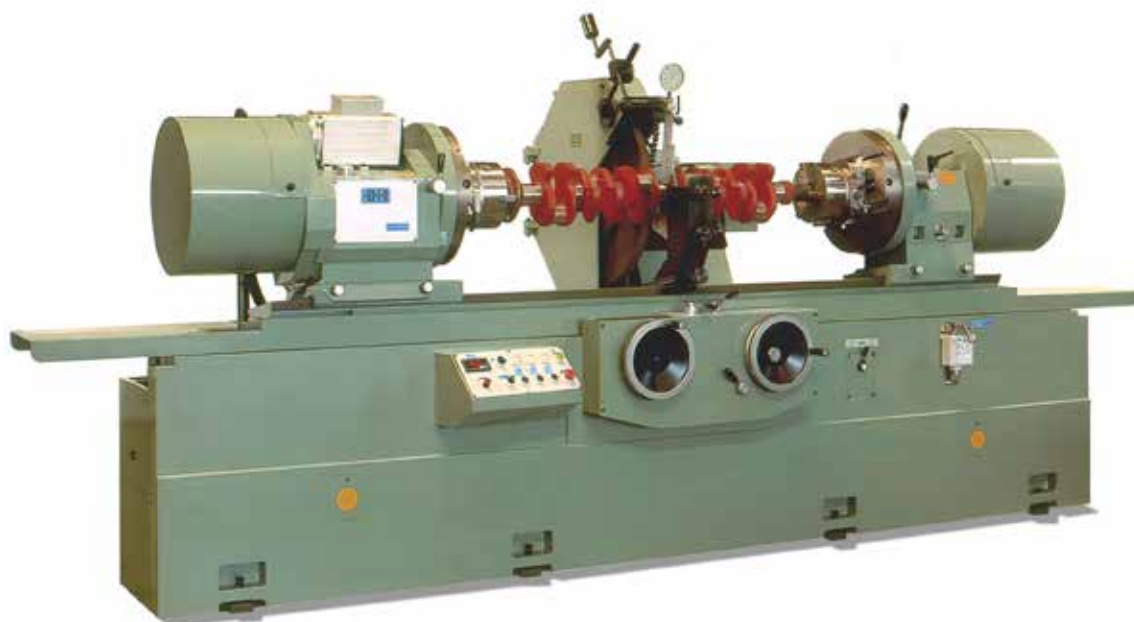
Installation électrique 24 V  
 Installation hydraulique  
 Installation d'arrosage avec bac  
 Jeu de mandrins autocentrants  
 Jeu de contre-poids supplémentaires  
 Meule avec jeu machoires porte-meule  
 Lunette serée  
 Dresse-meule combiné pour face et rayons avec diamant  
 Appareil de contrôle désaxage avec comparateur

Appareil de centrage avec comparateur  
 Equerre à V avec comparateur pour le centrage des manetons  
 Arbre équilibrage meule  
 Poulie moteur pour meule réduite  
 Extracteur du porte-meule  
 Jeu de toles de protection  
 Jeu de clés  
 Manuel d'entretien

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Distance entre pointes		1550	mm
Distance entre mandrins		1540	mm
Hauteur pointes sur la table		250	mm
Diamètre admis sur la table	Max	500	mm
Désaxage des pointes	Max	100	mm
Diamètre de rectification	Max	180	mm
Déplacement rapide hydraulique de la poupée porte-meule		110	mm
Avance micrométrique manuel poupée porte-meule		150	mm
Avance micrométrique intermittent manuel poupée porte-meule		0,005	mm
Avance Meule sur un tour		1	mm
Déplacement micrométrique manuel table porte-pièces sur un tour		11	mm
Déplacement rapide hydraulique de la table porte-pièces		3	m/min
Vitesse rotation meule	Min	900	rpm
Vitesse rotation meule	Max	1000	rpm
Diamètre de la meule	Max	710	mm
Largeur meule	Min	19	mm
Largeur meule	Max	50	mm
Diamètre autocentrants		180	mm
Diamètre de prise autocentrants		220	mm
Capacité lunettes		30-100	mm
Vitesse rotation pièce		20-30-40-60	rpm
Poids admis sur les pointes	Max	200	Kg
Poids admis sur les pointes avec lunettes	Max	500	Kg
Moteur Poupée porte-meule		5,5	kW
Moteur Poupée porte-pièces		0,5-0,75	kW
Moteur commande hydraulique		0,75	kW
Moteur pompe d'arrosage		0,12	kW
Longeur		3900	mm
Largeur		1500	mm
Hauteur		1700	mm
Poids net approximatif		3300	Kg

# REX 1800



## DOTATION STANDARD

Installation électrique 24 V  
 Installation hydraulique  
 Installation d'arrosage avec bac  
 Jeu de mandrins autocentrants  
 Jeu de contre-poids supplémentaires  
 Meule avec jeu machoires porte-meule  
 Lunette sérée  
 Lunette normale  
 Dresse-meule combiné pour face et rayons avec diamant

Appareil de contrôle désaxage avec comparateur  
 Appareil de centrage avec comparateur  
 Equerre à V avec comparateur pour le centrage des manetons  
 Arbre équilibrage meule  
 Poulie moteur pour meule réduite  
 Extracteur du porte-meule  
 Jeu de toles de protection  
 Jeu de clés  
 Manuel d'entretien

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Distance entre pointes		1800	mm
Distance entre mandrins		1750	mm
Hauteur pointes sur la table		300	mm
Diamètre admis sur la table	Max	600	mm
Désaxage des pointes	Max	125	mm
Diamètre de rectification	Max	180	mm
Déplacement rapide hydraulique de la poupée porte-meule		130	mm
Avance micrométrique manuel poupée porte-meule		170	mm
Avance micrométrique intermittent manuel poupée porte-meule		0,005	mm
Avance Meule sur un tour		1	mm
Déplacement micrométrique manuel table porte-pièces sur un tour		8	mm
Déplacement rapide hydraulique de la table porte-pièces		3	m/min
Vitesse rotation meule	Min	850	
Vitesse rotation meule	Max	940	rpm
Diamètre de la meule	Max	760	mm
Largeur meule	Min	19	mm
Largeur meule	Max	50	mm
Diamètre autocentrants		200	mm
Diamètre de prise autocentrants		250	mm
Capacité lunettes		30-120	mm
Vitesse rotation pièce		0÷60	rpm
Poids admis sur les pointes	Max	350	Kg
Poids admis sur les pointes avec lunettes	Max	800	Kg
Moteur Poupée porte-meule		5,5	kW
Moteur Poupée porte-pièces		2,2	kW
Moteur commande hydraulique		1,25	kW
Moteur pompe d'arrosage		0,12	kW
Longueur		4500	mm
Largeur		1650	mm
Hauteur		1700	mm
Poids net approximatif		4600	Kg

# REX 2200 L - REX 2200 RM



## DOTATION STANDARD

Installation électrique 24 V  
Installation hydraulique  
Installation d'arrosage avec bac  
Jeu de mandrins autocentrants  
Jeu de contre-poids supplémentaires  
Meule avec jeu machoires porte-meule  
Lunette serée  
Lunette normale  
Dresse-meule combiné pour face et rayons avec diamant

Appareil de contrôle désaxage avec comparateur  
Appareil de centrage avec comparateur  
Equerre à V avec comparateur pour le centrage des manetons  
Arbre équilibrage meule  
Poulie moteur pour meule réduite  
Extracteur du porte-meule  
Jeu de toles de protection  
Jeu de clés  
Manuel d'entretien

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Distance entre pointes  
Distance entre mandrins  
Hauteur pointes sur la table  
Diamètre admis sur la table  
Désaxage des pointes  
Diamètre de rectification  
Déplacement rapide hydraulique de la poupée porte-meule  
Avance micrométrique manuel poupée porte-meule  
Avance micrométrique intermittent manuel poupée porte-meule  
Avance Meule sur un tour  
Déplacement micrométrique manuel table porte-pièces sur un tour  
Déplacement rapide hydraulique de la table porte-pièces  
Vitesse rotation meule  
Vitesse rotation meule  
Diamètre de la meule  
Largeur meule  
Largeur meule  
Diamètre autocentrants  
Diamètre de prise autocentrants  
Capacité lunettes  
Vitesse rotation pièce  
Poids admis sur les pointes  
Poids admis sur les pointes avec lunettes  
Moteur Poupée porte-meule  
Moteur Poupée porte-pièces  
Moteur commande hydraulique  
Moteur pompe d'arrosage  
Longeur  
Largeur  
Hauteur  
Poids net approximatif

	L	Rm	
	2300		mm
	2220		mm
	300	350	mm
Max	600	700	mm
Max	130	150	mm
Max	180	200	mm
	130	170	mm
	180	200	mm
	0,005		mm
	1		mm
	8		mm
	3		m/min
Min	850	770	
Max	940	900	rpm
Max	760	815	mm
Min	19		mm
Max	50	60	mm
	200	230	mm
	250	290	mm
	30-120	30-160	mm
	0÷60		rpm
Max	350	600	Kg
Max	800	1500	Kg
	7,5	10	kW
	2,2		kW
	1,25	1,25	kW
	0,12	0,12	kW
	5000		mm
	1750		mm
	1750	1800	mm
	5000	5400	Kg

# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



## DOTATION STANDARD

Installation électrique 24 V	Appareil de controle désaxage avec comparateur
Installation hydraulique	Appareil de centrage avec comparateur
Installation d'arrosage avec bac	Equerre à V avec comparateur pour le centrage des manetons
Jeu de mandrins autocentrants	Arbre équilibrage meule
Jeu de contre-poids supplémentaires	Poulie moteur pour meule reduite
Meule avec jeu machoires porte-meule	Extracteur du porte-meule
Lunette serée	Jeu de toles de protection
Lunette normale	Jeu de clés
Dresse-meule combiné pour face et rayons avec diamant	Manuel d'entretien

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		Rm	M	
Distance entre pointes		2800		mm
Distance entre mandrins		2700		mm
Hauteur pointes sur la table		350	400	mm
Diamètre admis sur la table	Max	700	800	mm
Désaxage des pointes	Max	150	200	mm
Diamètre de rectification	Max	200	230	mm
Déplacement rapide hydraulique de la poupée porte-meule		170	190	mm
Avance micrométrique manuel poupée porte-meule		200	220	mm
Avance micrométrique intermittent manuel poupée porte-meule		0,005		mm
Avance Meule sur un tour		1		mm
Déplacement micrométrique manuel table porte-pièces sur un tour		8		mm
Déplacement rapide hydraulique de la table porte-pièces		3		m/min
Vitesse rotation meule	Min	770	680	
Vitesse rotation meule	Max	900	800	rpm
Diamètre de la meule	Max	815	915	mm
Largeur meule	Min	19	25	mm
Largeur meule	Max	60	70	mm
Diamètre autocentrants		230	250	mm
Diamètre de prise autocentrants		290	310	mm
Capacité lunettes		30-160	30-200	mm
Vitesse rotation pièce		0÷60		rpm
Poids admis sur les pointes	Max	600	950	Kg
Poids admis sur les pointes avec lunettes	Max	1.500	2200	Kg
Moteur Poupée porte-meule		7,5	12,5	kW
Moteur Poupée porte-pièces		2,2		kW
Moteur commande hydraulique		1,25		kW
Moteur pompe d'arrosage		0,12		kW
Longeur		5500	6000	mm
Largeur		1850	2100	mm
Hauteur		1800	2000	mm
Poids net approximatif		6400	7400	Kg

# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



## DOTATION STANDARD

Installation électrique 24 V  
Installation hydraulique  
Installation d'arrosage avec bac  
Jeu de mandrins autocentrants  
Jeu de contre-poids supplémentaires  
Meule avec jeu machoires porte-meule  
Lunette serée  
Lunette normale  
Dresse-meule combiné pour face et rayons avec diamant

Appareil de contrôle désaxage avec comparateur  
Appareil de centrage avec comparateur  
Equerre à V avec comparateur pour le centrage des manetons  
Arbre équilibrage meule  
Poulie moteur pour meule réduite  
Extracteur du porte-meule  
Jeu de toles de protection  
Jeu de clés  
Manuel d'entretien

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Distance entre pointes		3200	mm
Distance entre mandrins		3100	mm
Hauteur pointes sur la table		400	mm
Diamètre admis sur la table	Max	800	mm
Désaxage des pointes	Max	200	mm
Diamètre de rectification	Max	230	mm
Déplacement rapide hydraulique de la poupée porte-meule		190	mm
Avance micrométrique manuel poupée porte-meule		200	mm
Avance micrométrique intermittent manuel poupée porte-meule		0,005	mm
Avance Meule sur un tour		1	mm
Déplacement micrométrique manuel table porte-pièces sur un tour		8	mm
Déplacement rapide hydraulique de la table porte-pièces		3	m/min
Vitesse rotation meule	Min	680	rpm
Vitesse rotation meule	Max	800	rpm
Diamètre de la meule	Max	915	mm
Largeur meule	Min	25	mm
Largeur meule	Max	70	mm
Diamètre autocentrants		250	mm
Diamètre de prise autocentrants		310	mm
Capacité lunettes		30-200	mm
Vitesse rotation pièce		0÷60	rpm
Poids admis sur les pointes	Max	950	Kg
Poids admis sur les pointes avec lunettes	Max	2.200	Kg
Moteur Poupée porte-meule		7,5	kW
Moteur Poupée porte-pièces		2,2	kW
Moteur commande hydraulique		1,5	kW
Moteur pompe d'arrosage		0,25	kW
Longeur		5500	mm
Largeur		1850	mm
Hauteur		1800	mm
Poids net approximatif		8400	Kg

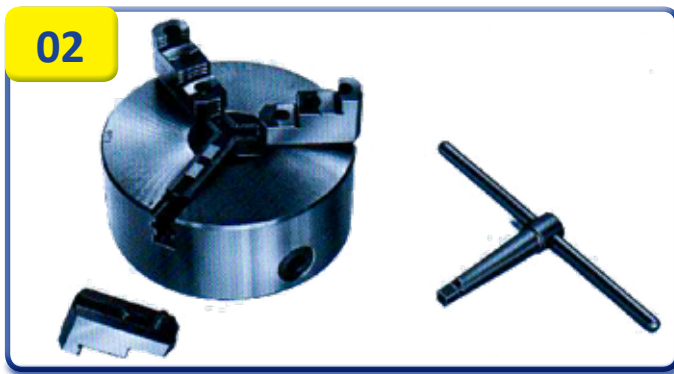
# DOTATION STANDARD

- 01 Installation d'arrosage avec bac
- 02 Jeu de mandrins autocentrants
- 03 Jeu de contre-poids supplémentaires
- 04 Meule avec jeu machoires porte-meule
- 05 Lunette serée
- 06 Lunette normale (sauf Rex 1200 et Rex 1500)
- 07 Dresse-meule combiné pour face et rayons avec diamant
- 08 Appareil de contrôle désaxage avec comparateur
- 09 Appareil de centrage avec comparateur
- 10 Equerre à V complète avec comparateur pour le centrage des manetons
- 11 Arbre équilibrage meule
- 12 Poulie moteur pour meule réduite
- 13 Extracteur du porte-meule
- 14 Jeu de toles de protection
- 15 Jeu de clés
- 16 Manuel d'entretien

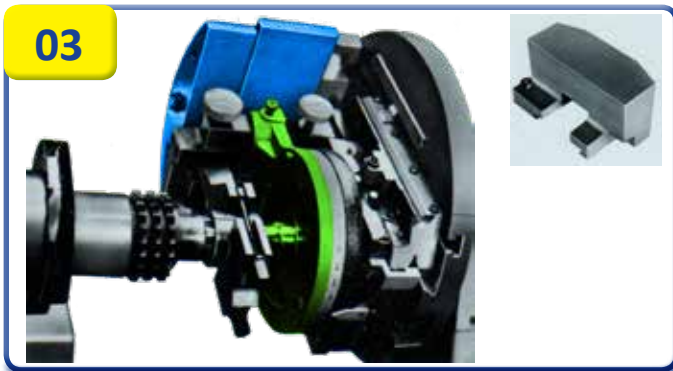
01



02



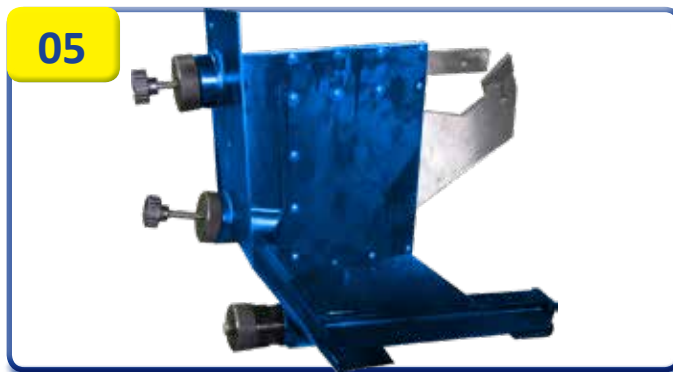
03



04



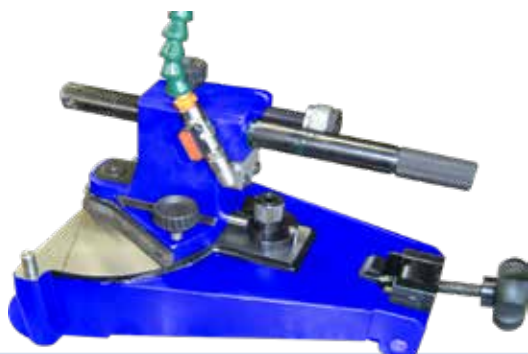
05



06



07



10



08



09



17



11



15



# DOTAZIONI EXTRA

13.00	Dresser hydraulique de meule, sans diamant
030R	Déplacement hydraulique automatique table avec vitesse variable de 0 à 3000 mm/min et inversion automatique pour rectification cylindrique
031R	Déplacement hydraulique automatique table avec vitesse variable de 0 à 3000 mm/min et inversion automatique et avance meule réglable de 0,01 à 0,004 mm pour rectification cylindrique
AG	Appareil de contrôle de la cote en cours de rectification capacité du $\varnothing 30 \div 130$ mm
AG.240	Équipement pour AG avec capacité du $\varnothing 130 \div 240$ mm
019M	Comparateur $\varnothing 100$ mm avec réduction pour montage sur AG
021M	Appareil de contrôle électronique en cours de rectification à un cadran complet avec tête de mesure, à monter sur AG
1001	Appareil de contrôle électronique en cours de rectification à deux cadrans complet avec tête de mesure, à monter sur AG
020R	Support d'équilibrage statique des meules et pièces roulantes, type à disques
021R	Support d'équilibrage statique des meules et pièces roulantes, type à couteaux
14.00	Appareil à rectifier pointes
033R	Polisseur de courroies
033.20	Courroie abrasive de 1450x20 mm pour 033R
033.28	Courroie abrasive de 1450x28 mm pour 033R
028R	Diamant dressage meule
024R	Epurateur magnétique avec système électrique, bac et papier
025R	Epurateur à ruban avec système électrique, bac et papier
034R	Appareil pour effiler meule
16.00	Lunette serrée
035R	Jeu de contrepoids supplémentaires
036R	Jeu de tocs pour diamètres du $90 \div 150 \times 35$ mm

**021R**



**033R**



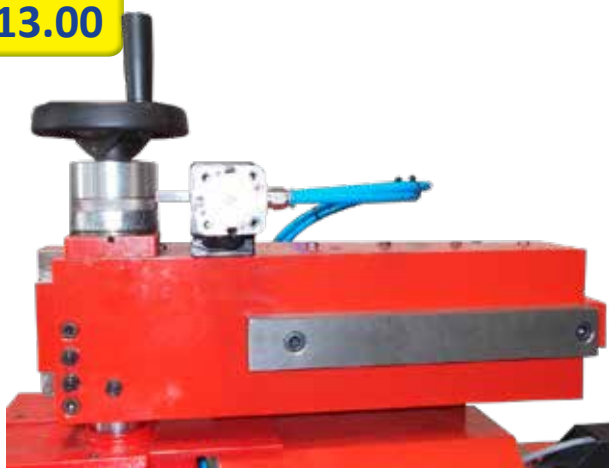
AG



AG



13.00



021M



	mm	1200	1500 MN	1800	2200	3100M
Perno gira brida con vite	35			35.23.00.B	37.23.00.B	38.23.00.B
	50			35.23.00.C	37.23.00.C	38.23.00.C
	40	33.23.00.B	34.23.00.B			
	55	33.23.00.C	34.23.00.C			
Brida	25-65	33.23.00.D				
	20-90		34.23.00.E	35.23.00.E		
	60-100			35.23.00.F	37.23.00.E	38.23.00.E
	90-150				37.23.00.F	38.23.00.F
Piastra menabrida		33.23.01	34.23.01	35.23.01	37.23.01	38.23.01
Punta conica	40	33.23.08	34.23.08	35.23.08		
	45				37.23.08	38.23.08
Punta tronco-conica	55	33.23.09	34.23.09	35.23.09		
	75			35.23.10		
	70				37.23.09	38.23.09
	93				37.23.10	38.23.10



Brida



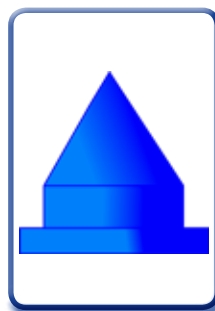
Brida



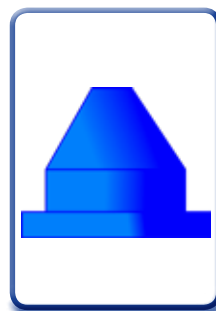
Piastra  
Mena Brida



Punta Conica  
Cuspide in  
Widia



Punta Conica  
in HSS



Punta  
Tronco conica  
in HSS

# RECTIFIEUSES DE VILEBREQUINS SEMI-AUTOMATIQUES

Les rectifieuses de vilebrequins:

- Rex 2700
- Rex 3100

peuvent être réalisés en version semi-automatique

## PANNEAU DE COMMANDE

- Panneau de commande à écran tactile SIEMENS TP 700 qui permet une programmation simple des cycles de travail
- Cycles de rectification en plongée et en passe facilement programmable avec des paramètres
- Rectification avec arrêt à la côte programmée
- Taillage de la meule avec compensation automatique
- Emploi de système de lecture directe de la côte d'usinage en cours de travail (optional)
- Avancement à la côte contrôlé par un dispositif de mesure en cours de travail
- Manivelles électroniques



# À VOTRE SERVICE DEPUIS 1936



*Robbi est présent sur le marché de la machine-outil depuis 1936 et spécialisé dans la fabrication de machines sur mesure pour répondre aux besoins les plus exigeants, aux demandes les plus complexes, avec des solutions personnalisées pour chaque client.*



*Tout en maintenant des prix compétitifs, Robbi garantit la stabilité et la précision des machines produites. Les Rectifieuses Robbi, utilisent la meilleure technologie et les composants les plus robustes et fiables disponibles sur le marché.*



*Robbi propose diverses solutions de services: Y compris le développement de procédés de fabrication; remplacement des pièces de rechange, création de programme pièce, et fabrication de pièces disponibles même pour les anciens modèles.*



*Des programmes de formation sur mesure et de formation opérationnelle de maintenance permettent de maximiser les résultats et de maintenir la longévité des rectifieuses Robbi.*

*Comprendre les besoins de nos clients est la clé qui nous permet de leur offrir les meilleures solutions et services pour augmenter leur retour sur investissement.*

*Nos idées et notre force de proposition au près des clients sont toujours appréciés.*

*Nous souhaitons améliorer votre expérience et sommes à votre écoute.*

*Robbi a pris l'engagement d'assurer que tous ses clients soit entièrement satisfaits.*

*Choisissez la précision Robbi pour une productivité accrue et un retour plus rapide sur votre investissement.*

*Appelez-nous aujourd'hui, nous avons une solution pour votre application de rectification.*



*Les textes, illustrations et spécifications contenus dans ce catalogue sont basés sur les informations disponibles au moment de la publication. Malgré les efforts déployés, il peut y avoir des inexactitudes techniques ou des erreurs typographiques.*

*Robbi Group srl se réserve le droit de modifier, à tout moment et sans préavis, tout contenu (y compris les textes et les images) Robbi Group srl décline toute responsabilité quant aux inexactitudes, erreurs ou omissions contenues dans ce catalogue.*



Robbi Group srl  
Via dell'Industria 7  
37040 Veronella - VR  
Italia  
39 0442 47700  
39 0442 47966  
robbi@robbigroup.com  
<https://rettificatrici-robbi.com>

