



R 2000

ALESEUSE DE LIGNES

POUR BLOC MOTEUR ET ARBRES À CAMMES



Robbi Group srl
Via dell'Industria 7
37040 Veronella - VR
Italia
39 0442 47700
39 0442 47966
robbi@robbigroup.com
<https://rettificatrici-robbi.com>



ALESEUSES DE PRECISION

Les aléseuses ROBBI, faites depuis 50 ans d'expérience, ont toujours été synonymes de précision, praticité, simplicité et performance dans une machine qui doit garantir une précision de linéarité maximale dans une partie très importante du moteur.

La base robuste offre une grande stabilité.

Les barres d'alésage, réalisées en acier spécial avec revêtement en chrome dur, permettent un alésage de haute précision.

Le réglage de l'outil dans la machine minimise les erreurs de mesure.

La polyvalence des aléseuses ROBBI permet de travailler à la fois les failles des blocs-cylindres et, en même temps, des sièges d'arbres à cames de coulisses voitures soit de gros diesel et peuvent également être utilisés pour d'autres emplois industriels.

Le réglage à 4 voies de la tête d'alésage et des colonnes simplifie l'opération de centrage.

La broche à vitesse variable donne à l'opérateur un contrôle précis sur la finition.

La longue course de broche facilite l'alésage avec un seul réglage d'outil.

BÂTI

Le bâti de la machine, très solide, assure plus de stabilité et absence de vibrations

PLACEMENT DU BLOC

Le centrage approximatif est réalisé avec cônes à appliquer sur la barre

tandis que le centrage précis est fait avec deux centrateurs universaux avec comparateur

Un porte-comparateur à pont permet un alignement parfait entre barre et surface du bloc

POUPÉE DE COMMANDE

La poupée est montée sur support réglable dans le sens vertical et transversal, pour permettre un rapide et précis alignement

Les organes de commande sont groupés dans la poupée pour une facile et pratique disposition au travail

Le mandrin est équipé avec deux arrêts de fin de course

La lubrification de la poupée est automatique

SUPPORTS DES BARRES

Les supports de soutien des barres se déplacent sur toute la surface de travail et sont réglables en hauteur

Les coussinets porte-barre sont réglables avec possibilité d'osciller et de se déplacer dans le sens transversal pour permettre un rapide alignement





- 01 Embrayage avance lent et vite
- 02 Avance manuel rapide de la barre
- 03 Avance manuel micrométrique pour dégauchissage et chanfreinage
- 04 Tableau de commandes
- 05 Embrayage des avances
- 06 Déplacement vertical
- 07 Déplacement transversal



- 11 Blocage de l'oscillation du support
- 12 Commande du déplacement transversal
- 13 Suppor porte-coussinet
- 14 Blocage de la rotation du support
- 15 Blocage du déplacement vertical de la colonne
- 16 Volant pou déplacement vertical







CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | R 2000/B | R 2000/C | R 2000/CS | |
|---|----------|----------|-----------|----------|
| Longueur du monobloc | Max 1800 | 2200 | 2500 | mm |
| Distance entre la base et le centre de la barre | Min 400 | 800 | | mm |
| Diamètres d'alésage avc barres et porte-outils | | 22 - 200 | | mm |
| Vitesse de rotation du mandrin | | 0 ÷ 500 | | tour/min |
| COURSE du mandrin | Max 430 | 100 | | mm |
| Avance manuel rapide | | 0.1 | | mm/tour |
| Avance manuel micrométrique | | 0,05-0,1 | | mm/tour |
| Avances automatiques | N. 2 | 1.5 | | mm/tour |
| Puissance motor électrique | | | | kW |
| Dimensions | | | | |
| Longueur | 3300 | 3700 | 4000 | mm |
| Largeur | 670 | 670 | 670 | mm |
| Hauteur | | 1400 | | mm |
| Poid sans emballage | 1500 | 1600 | 1700 | Kg |

DOTATION STANDARD

Installation électrique complète avec commandes à basse tension (24 V)

Installation d'éclairage

015M 1 Micromètre de précision pour régler les outils

350A 2 Centrateurs universaux

403A 1 Couple de supports parallèles 600x100 mm

401A 1 Couple de supports parallèles 600x230 mm

404A 1 Couple de supports parallèles 400x140 mm

402A 4 Pinces de fixation

340A 1 Support central à pot complet

339A 1 Porte-comparateur à pont

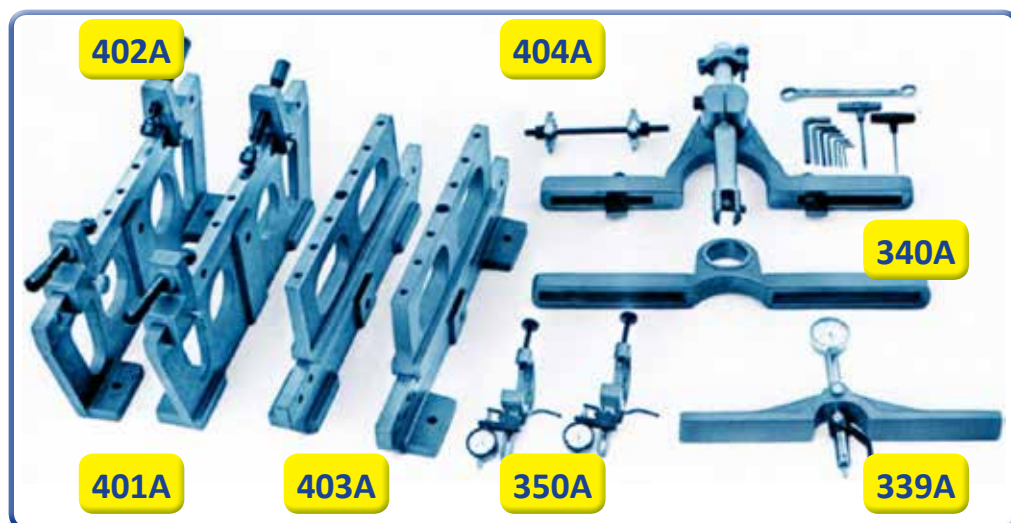
404A 1 Dispositif de réglage coussinets

1 Jeu de clés

Manuel d'entretien et liste pièces de rechange



015M



Dispositif pour dégauchissage et chanfreinage avec avance automatique et outil

321A 322A 323A 324A 325A

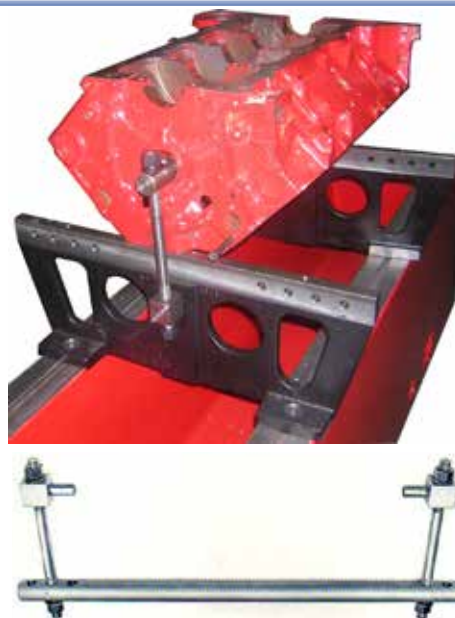


Alésamètre avec comparateur pour contrôle des bagues, avec barre montée:

- 013M - Cap 35 ÷ 100 mm
- 014M - Cap 90 ÷ 160 mm



Dispositif de fixation cylindres en V (159C)



Dispositif de fixation cylindres en V (159B)



Support pour l'étalonnage des porte-outils (020M)



Dispositif affûtage outils avec moteur électrique, meule abrasive, meule diamantée, cale et support (043R)

BARRES D'ALÉSAGE



01

02

03

04

05

06

07

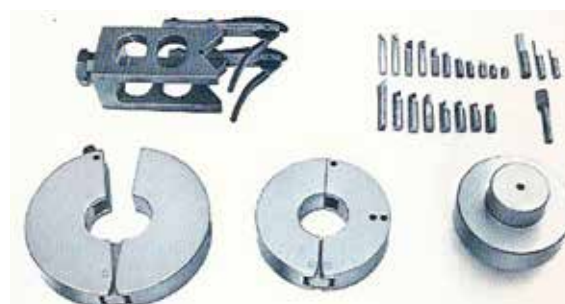
- 01 Ebouts
- 02 Coussinets
- 03 Cônes de centrage
- 04 Pousse-outils
- 05 Porte-outils
- 06 Lunette
- 07 Support porte-micromètre

| BARRES | | | | PORTE-OUTILS (Standard) | | | DOTATION COMPLETE (*) | | | | PORTE-OUTILS ET ACCESSOIRES (On Demande) | | | |
|---------|----|------|---------|----------------------------|---------|---------|--------------------------|--------------|------|---------|--|------|---------|---------|
| | Ø | L | CAP | REF | Ø | CAP | TIPE | PORTE-OUTILS | | | PORTE-OUTILS | | | |
| | | | | | | | | REF | Ø | CAP | REF | Ø | CAP | |
| | mm | mm | mm | | mm | mm | | | mm | | mm | | mm | |
| BA22 | 22 | 1200 | 24÷50 | • | • | • | | | | | | 40 | 45÷65 | |
| BA26 | 26 | 1300 | 28÷50 | • | • | • | | | | | | 300A | 45 | 50÷70 |
| BA30 | 30 | 1600 | 32÷60 | 301A | 50 | 55÷70 | | | | | | 302A | 70 | 75÷100 |
| BA37 | 37 | 1800 | 40÷100 | 303A | 70 | 75÷100 | | | | | | 304A | 85 | 90÷120 |
| BA45/21 | 45 | 2100 | 47÷110 | 305A | 65 | 70÷90 | BA160 | | | | 309A | 140 | 145÷190 | |
| BA45/25 | 45 | 2500 | | 306A | 75 | 80÷110 | | | | | | | | |
| BA45/28 | 45 | 2800 | | 310A | 70 | 75÷100 | | BA200 | 313A | 150 | 155÷200 | 312A | 120 | 125÷170 |
| BA50/25 | 50 | 2500 | 311A | 90 | 95÷130 | | | | | | | | | |
| BA50/28 | 50 | 2800 | 314A | 120 | 125÷150 | | | | | | | | | |
| BA50/32 | 50 | 3200 | 120÷200 | 315A | 150 | 155÷200 | BA250 | 316A | 200 | 205÷250 | | | | |
| BA60/32 | 60 | 3200 | | | | | | | | | | | | |
| BA60/35 | 60 | 3200 | | | | | | | | | | | | |

(*) LA DOTATION COMPLÈTE COMPREND

- Porte-outils
- Outils pour ennuyer
- Support de l'enregistreur
- Calibrateur maître pour réinitialiser l'enregistreur

Google



Ba160: Dotation complète pour aléser jusqu'à Ø 160 mm avec barre Ø 45 mm

ROBBI

À VOTRE SERVICE DEPUIS 1936



Robbi est présent sur le marché de la machine-outil depuis 1936 et spécialisé dans la fabrication de machines sur mesure pour répondre aux besoins les plus exigeants, aux demandes les plus complexes, avec des solutions personnalisées pour chaque client.



Tout en maintenant des prix compétitifs, Robbi garantit la stabilité et la précision des machines produites. Les Rectifieuses Robbi, utilisent la meilleure technologie et les composants les plus robustes et fiables disponibles sur le marché.



Robbi tient l'engagement d'aider, de manière proactive, ses clients afin d'assurer qu'ils maximisent l'efficacité de leurs machines.



Robbi propose diverses solutions de services: Y compris le développement de procédés de fabrication; remplacement des pièces de rechange, création de programme pièce, et fabrication de pièces disponibles même pour les anciens modèles.

Des programmes de formation sur mesure et de formation opérationnelle de maintenance permettent de maximiser les résultats et de maintenir la longévité des rectifieuses Robbi.

Comprendre les besoins de nos clients est la clé qui nous permet de leur offrir les meilleures solutions et services pour augmenter leur retour sur investissement.

Nos idées et notre force de proposition au près des clients sont toujours appréciés.

Nous souhaitons améliorer votre expérience et sommes à votre écoute.

Robbi a pris l'engagement d'assurer que tous ses clients soit entièrement satisfaits.

Choisissez la précision Robbi pour une productivité accrue et un retour plus rapide sur votre investissement.

Appelez-nous aujourd'hui, nous avons une solution pour votre application de rectification.



Les textes, illustrations et spécifications contenus dans ce catalogue sont basés sur les informations disponibles au moment de la publication. Malgré les efforts déployés, il peut y avoir des inexactitudes techniques ou des erreurs typographiques.

Robbi Group srl se réserve le droit de modifier, à tout moment et sans préavis, tout contenu (y compris les textes et les images) Robbi Group srl décline toute responsabilité quant aux inexactitudes, erreurs ou omissions contenues dans ce catalogue.

Robbi Group srl
Via dell'Industria 7
37040 Veronella - VR
Italia
39 0442 47700
39 0442 47966
robbi@robbigroup.com
<https://rettificatrici-robbi.com>

